

**CONÇU et CRÉÉ  
POUR VOS besoins**

**360 L**  
Réservoir  
de carburant  
capacité

Conçu pour offrir un niveau de performance exceptionnel pour chaque intervention sur chantier, garantissant un équilibre parfait entre puissance et simplicité d'utilisation.

**MGTP  
250 SS-FI**



**un avenir plus durable  
et respectueux  
de l'environnement**

# MGTP 250 SS-FI

MODÈLE DE GENSET



## CANDIDATURES



Constructions



Exploitation minière



Evenements



Applications militaires

## CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Connexion protégée des fils durs
- ✓ Tableau électrique ComAp AMF25 monté à bord avec couvercle de sécurité
- ✓ Disjoncteur
- ✓ Silencieux interne des gaz d'échappement et collecteur isolé
- ✓ Pompe d'extraction de l'huile moteur et filtre décanteur de carburant
- ✓ Batterie 12V avec coupebatterie
- ✓ Réservoir enterré
- ✓ Crochets de levage et poches latérales pour chariots élévateurs

## Options installées en usine

220V Préchauffage électrique

Prise KIT TPS01 :

**1x32A, 1x16A 3Ph  
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko**

Prise KIT TPS03 :

**1x63A, 1x32A, 1x16A 3Ph  
1x16A 1Ph + 1x16A Schuko  
125A breaker with adj. earth fault relay**

Kit AMF et panneau ATS

Prédisposition pour un raccord rapide pour le réservoir de carburant externe

Réservoir de carburant surdimensionné de 800

Code	IP227-250TSO
Version mécanique Version silencieuse avec tôle d'acier galvanisée et auvent peint par poudrage, cadre de base compact, avec réservoir à compartiments et contrôle des fuites.	
<b>Dimensions</b>	
L x L x H (mm)	3230 x 1140 x 2200
Poids (Kg)	2380
<b>Données techniques</b>	
Puissance primaire (PRP)(kVA)	250
Puissance primaire (PRP)(kW)	200
Puissance limitée (LTP)(kVA)	275
Puissance limitée (LTP)(kW)	220
Facteur de puissance nominale (cos φ)	0.8
Enroulements	Triphasé Série Star
Tension nominale triphasée concaténée (V)	400
Tension nominale phase-neutre (V)	230
Fréquence nominale (Hz)	50
Capacité du réservoir de carburant (l)	360
Type de carburant	Diesel
Pression sonore à 7 m. (dBA)	70
<b>Consommation de carburant</b>	
Consommation de carburant à 100 % (LTP)(l/h)	57,2
Consommation de carburant à 100 % (PRP)(l/h)	51,5
Consommation de carburant à 75 % (PRP)(l/h)	38,8
Consommation de carburant à 50 % (PRP)(l/h)	24,9
<b>Données générales sur les alternateurs</b>	
Marque de l'alternateur	MECC ALTE
Modèle d'alternateur	EC038 2M4 C
Puissance PRP (kVA)	250
Puissance LTP (kVA)	275
Enroulement	Triphasé Série Star
Bornes Nombre	12
Protection IP	23
Régulateur électronique	DSR
Précision	± 1.00 %
<b>Données générales du moteur</b>	
Marque du moteur	FPT IVECO
Modèle de moteur	N67TE8P
Cylindres	6
R.P.M.	1500
Capacité cubique	6700
Admission d'air	Turbo
Tension standard (Vdc)	24
Sae	3 - 11
BMEP (kPa)	2607
Refroidissement	L'eau
Volant d'inertie Puissance P.R.P. (kW)	216
Puissance de réserve du volant d'inertie (kW)	238,2
Régulateur électronique	Standard
Classe de précision	G3
Quantité d'huile (l)	17
Étape de l'UE	Non certifié en matière d'émissions



manipulation et transportabilité faciles



Sales Dept. +39 0382 406 252 - www.trime.it - info@trime.it